(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平11-282180

(43)公開日 平成11年(1999)10月15日

(51) Int.Cl. <sup>8</sup>		識別記号	PΙ			
G 0 3 G	5/06	3 1 2	G 0 3 G	5/06	3 1 2	
		3 1 3			313	
	5/00	101		5/00	101	

## 審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全30頁)

(21)出願番号	<b>特顧平10-86641</b>	(71)出願人	000001007 キヤノン株式会社
(22)出顧日	平成10年(1998) 3月31日	(72)発明者	東京都大田区下丸子3丁目30番2号 中田 浩一 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ
		(72)発明者	ノン株式会社内 金丸 哲郎 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ ノン株式会社内
		(72)発明者	東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャ ノン株式会社内
		(74)代理人	弁理士 山下 後平

# (54) 【発明の名称】 電荷輸送化合物の製造方法及び得られた電荷輸送化合物を含有する電子写真感光体

# (57)【要約】

【課題】電荷輸送材料の合成におけるウルマン反応で電子写真特性に悪影響を及ばす副生成物や分解物等の不純物の精製を抑え、反応時間の短縮、高収率及び高純度であり精製容易な製造方法を提供する。

【解決手段】ハロゲン化合物に対してジアリールアミン化合物を官能基数が1の場合には3倍モル量以上、官能基数が2の場合には4倍モル量以上使用し、反応温度を200℃以上とし、反応原料であるジアリールアミン化合物を反応溶媒として用いることによりなる、ハロゲン化合物とジアリールアミン化合物とのUllmann反応による電荷輸送化合物の合成方法。

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 下記一般式(1)の電荷輸送化合物を合成する反応において、下記一般式(2)のハロゲン化合物と下記一般式(3)のジアリールアミン化合物とのU11mann反応が、一般式(2)のハロゲン化合物に対し3倍モル量以上の対応する一般式(3)のジアリールアミン化合物を使用して行われることを特徴とする新規な製造方法。

$$[\text{(L1)}]$$

$$A r^{1}$$

$$A r^{2}$$

$$R^{1}$$

$$C = C < A r^{3}$$

$$R^{2}$$

$$(1)$$

$$\begin{array}{c}
X \\
C = C \\
A \\
A \\
A
\end{array}$$
(2)

$$\begin{array}{c}
A r^{1} \\
A r^{2}
\end{array}$$
N-H
(3)

(式中、R1 は置換基を有してもよいアルキル基、置 換基を有してもよいアラルキル基、置換基を有してもよ いアリール基、置換基を有してもよいアルコキシ基、置\*

\* 換基を有してもよいハロメチル基、フッ素原子または水 素原子を示し、R2 は置換基を有してもよいアルキル 基、置換基を有してもよいアラルキル基、置換基を有し てもよいアリール基、または水素原子を示す; Ar1、 及びAr2は置換基を有してもよいアリール基を示す: Ar3及びAr4は置換基を有してもよいアルキル基、 置換基を有してもよいアラルキル基、置換基を有しても よいアリール基、または水素原子を示す;Ar1とAr 2及びAr3とAr4は互いに同一でもよく、また異な 10 っていてもよい; また、Ar3とAr4は互いに閉環し て環をなしていてもよい;Xはハロゲン原子を示す) 【請求項2】 下記一般式(4)の電荷輸送化合物を、 下記一般式(5)のハロゲン化合物と下記一般式(6) のジアリールアミン化合物とのUllmann反応によ り合成する際、上記一般式(4)でn=0の場合、対応 する一般式(5)のハロゲン化合物に対し3倍モル量以 上の対応する一般式(6)のジアリールアミン化合物を 使用し、また上記一般式 (4) でn=1の場合、対応す る一般式(5)のハロゲン化合物に対し4倍モル量以上 20 の対応する一般式(6)のジアリールアミン化合物を使 用することを特徴とする新規な製造方法。

【化2】

$$\begin{array}{c}
X \\
R_3
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
(X)_n \\
R_4
\end{array}$$
(5)

$$\begin{array}{c}
A r_5 \\
A r_6
\end{array}
N - H$$
(6)

(式中、R3及びR4は置換基を有してもよいアルキル基、置換基を有してもよいアリール基、置換基を有してもよいハロメチルもよいアルコキシ基、置換基を有してもよいハロメチル基、フッ素原子または水素原子を示す; Ar5及びAr6は置換基を有してもよいアリール基を示す; Xはハロゲン原子を示す; また、nは0または1の何れかである)【請求項3】 該ジアリールアミン化合物を反応溶媒として使用する請求項1または2に記載の製造方法。

【請求項4】 該ハロゲン化合物とジアリールアミン化合物とのUllmann反応の反応温度が180℃以上※50

※である請求項1~3に記載の製造方法。

【請求項5】 該ハロゲン化合物とジアリールアミン化合物とのUllmann反応の反応温度が200℃以上である請求項1~3に記載の製造方法。

【請求項6】 請求項1~5の何れか記載の製造方法により得られた電荷輸送化合物を含有する電荷輸送層を有する電子写真感光体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真感光体の

感光層に用いる電荷輸送化合物の新規な製造方法及び得 られた上記電荷輸送化合物を含有する電子写真感光体に 関する。

#### [0002]

【従来の技術】近年、電子写真感光体に用いる電荷輸送 化合物として数多くの研究開発がなされ、ヒドラゾン化 合物、スチリル化合物、トリアリールアミン化合物、ブ タジエン化合物等、数多くの化合物が提案されている。 その中でも本発明に係わるスチリル構造を有する電荷輸 送化合物は、例えば特開昭54-110837号、特開 10 昭55-161247号、特開昭58-198043 号、特開昭58-198425号、特開昭63-225 660号公報等に、またビフェニル骨格を有する電荷輸 送化合物は特開昭57-195254号、特開平1-2 80763号、特開平2-178668号特開昭53-27033号公報等に数多く提案されている。これら化 合物の合成法の一つとして、対応するハロゲン化合物と 対応するジアリールアミン化合物のUllmann反応 により合成される製造法がある。

【0003】通常これらの製造方法は、炭酸ナトリウ ム、炭酸カリウム、酢酸ナトリウム等の塩基性触媒と 銅、ハロゲン化銅あるいは酸化銅のような金属触媒存在 下で、N, N-ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホ キシド、pーシメン、oージクロロベンゼン、Nーメチ ルピロリドン、ニトロベンゼン等の反応溶媒を使用し、 ハロゲン化合物に対してアリールアミン化合物を等モル から高々2倍モル程度使用し150~200℃位の高温 で反応される。

【0004】このような反応では、高温での反応時間が しまい、電子写真特性に悪影響を及ぼす着色性の不純物 や分解物が多く生成し、かつ十分に満足する収率が得ら れていないのが現状である。更に、これらの副生成物や 分解物を除去するため、再結晶法やカラムクロマトグラ フィ法の精製手法がとられているが、再結晶法では副生 成物や着色成分の除去が十分でなかったり、それらの不 純物を除去するために、かなりの電荷輸送化合物をも溶 解する溶剤での再結晶や数回におよぶ再結晶等を余儀な くされ、収率が低くなったりした。また、カラムクロマ ト法では高価なクロマト用シリカゲルや活性アルミナゲ 40 ルを使用し、かつ引火性等で危険な有機溶媒を大量に使 用するため、コスト及び安全性等の面で問題が有る。

【0005】上記の様に、反応の収率が低くかつ反応で 生じた副生成物や分解物等を更に除く精製段階が主要因 として、電荷輸送化合物のコストは高くなっているのが 現状である。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】上記問題点を解決する ために、Ullmann反応において電子写真特性に悪 抑え、高収率な製造条件を提供することにある。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】本発明に従って、下記一 般式(1)で示される電荷輸送化合物を、下記一般式 (2)のハロゲン化合物と下記一般式(3)のジアリー ルアミン化合物とのUllmann反応により合成する 反応において、一般式(1)に対応する一般式(2)の ハロゲン化合物に対し3倍モル量以上の対応する一般式 (3) のジアリールアミン化合物を使用することを特徴 とする新規な製造方法が提供される。

[0008]

[
$$\mathbb{R}^3$$
]
$$A r^2 \longrightarrow C = C \xrightarrow{A r^3} (1)$$

$$\begin{array}{c}
X \\
C = C \\
R^2
\end{array}$$
(2)

$$\begin{array}{c}
A r I \\
A r^2
\end{array}
N - H$$
(3)

式中、R1は置換基を有してもよいメチル、エチル、プ ロピル、ブチル等の低級アルキル基、置換基を有しても よいベンジル、フェネチル等のアラルキル基、置換基を 有してもよいフェニル、ナフチル、アンスリル、ピレニ ル等のアリール基、置換基を有してもよいメトキシ、エ トキシ、プロポキシ等のアルコキシ基、置換基を有して 長く、原料や反応生成物の分解や副反応がかなり生じて 30 もよいトリフルオロメチル基等のハロメチル基、フッ素 原子また水素原子を示し、R2は置換基を有してもよい メチル、エチル、プロピル、ブチル等のアルキル基、置 換基を有してもよいベンジル、フェネチル等のアラルキ ル基、置換基を有してもよいフェニル、ナフチル、アン スリル、ピレニル等のアリール基、または水素原子を示

> 【0009】また式中、Ar1及びAr2は置換基を有 してもよいフェニル、ナフチル、アンスリル、ピレニル 等のアリール基を示す。Ar3及びAr4は置換基を有 してもよいメチル、エチル、プロピルブチル等のアルキ ル基、置換基を有してもよいベンジル、フェネチル等の アラルキル基、置換基を有してもよいフェニル、ナフチ ル、アンスリル、ピレニル等のアリール基、または水素 原子を示す。Ar1とAr2及びAr3とAr4は互い に同一でもよく、また異なっていてもよい。また、Ar 3とAr4は互いに閉環して環をなしていてもよい。X はヨウ素、臭素、塩素等のハロゲン原子を示す。

【0010】更に式中、R1, R2, Ar1, Ar2, Ar3及びAr4が有してもよい置換基としては、メチ 影響を及ぼす副生成物や分解物等の不純物の生成を極力 50 ル、エチル、プロピル、ブチル等のアルキル基、ベンジ

ル、フェネチル等のアラルキル基、フェニル、ナフチ ル、アンスリル、ピレニル等のアリール基、メトキシ、 エトキシ、プロポキシ等のアルコキシ基、フッ素、塩 素、臭素、ヨウ素等のハロゲン原子、トリフルオロメチ ル基等のハロメチル基、ニトロ基、シアノ基、水酸基等 が挙げられる。

【0011】また本発明に従って、下記一般式(4)で 示される電荷輸送化合物を、下記一般式(5)のハロゲ ン化合物と下記一般式(6)のジアリールアミン化合物 とのUllmann反応により合成する際、一般式

\* (4)でn=0の場合、対応する一般式(5)のハロゲ ン化合物に対し3倍モル量以上の対応する一般式(6) のジアリールアミン化合物を使用し、また下記一般式 (4)でn=1の場合、対応する一般式(5)のハロゲ ン化合物に対し4倍モル量以上の対応する一般式(6) のジアリールアミン化合物を使用することを特徴とする 新規な製造方法が提供される。

6

[0012] 【化4】

$$\begin{array}{c}
X \\
R_3
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
(X)_n \\
R_4
\end{array}$$
(5)

$$\begin{array}{ccc}
A & r & 5 \\
A & r & 6
\end{array}$$

$$N - H$$
(6)

式中、R3及びR4は置換基を有してもよいメチル、エチ ル、プロピル、ブチル等のアルキル基、置換基を有して を有してもよいフェニル、ナフチル、アンスリル、ピレ ニル等のアリール基、置換基を有してもよいメトキシ、 エトキシ、プロポキシ等のアルコキシ基、置換基を有し てもよいトリフルオロメチル基等のハロメチル基、フッ 素原子、また水素原子を示す。

【0013】また式中、Ar5及びAr6は置換基を有し てもよいフェニル、ナフチル、アンスリル、ピレニル等 のアリール基を示す。Xはヨウ素、臭素、塩素等のハロ ゲン原子を示す。またnは0または1の何れかである。 【0014】更に式中、R3、R4、Ar5及びAr6が有 40 等を用いることが出来る。 してもよい置換基としては、メチル、エチル、プロピ ル、ブチル等のアルキル基、ベンジル、フェネチル等の アラルキル基、メトキシ、エトキシ、プロポキシ等のア ルコキシ基、フッ素、塩素、臭素、ヨウ素等のハロゲン 原子、トリフロロメチル基等のハロメチル基、ニトロ 基、シアノ基、水酸基等が挙げられる。

【0015】本発明によれば、このような反応条件で電 荷輪送化合物を既存の方法で製造するより安価な方法で 製造することができ、電子写真特性を満足する電荷輸送 化合物が提供される。

% 【0016】

【発明の実施の形態】本発明においては、電荷輸送化合 もよいベンジル、フェネチル等のアラルキル基、置換基 30 物は通常、銅粉、酸化銅あるいはハロゲン化銅等の存在 下、反応で生ずるハロゲン化水素を中和するために苛性 ソーダ、炭酸カリウム、炭酸ナトリウム、酢酸ナトリウ ム等のアルカリ塩と共に普通の溶媒中または前記ジアリ ールアミンを溶媒として150~250℃程度の温度で 反応行わせることによって製造される。この場合、反応 溶媒としてN、N-ジメチルホルムアミド、ジメチルス ルホキシド、p-シメン、キノリン、ジクロロベンゼ ン、トリクロロベンゼン、1,3-ジメチルー2-イミ ダゾリジノン、Nーメチルピロリドン、ニトロペンゼン

> 【0017】但し、反応は上記の様な一般的な溶媒を用 いるより、反応物であるジアリールアミン自体を反応溶 媒として使用したほうが反応温度を広範囲に設定でき、 更に一般的な反応溶媒を用いることに起因する副生成物 や分解物等の不純物生成量が少なく、また反応時間も短 いという利点が有り特に好ましい。

> 【0018】反応温度は180℃以上、好ましくは20 0~250℃の範囲であり、更には窒素あるいはアルゴ ン等の不活性ガス雰囲気下で反応を行う方が特に好まし

**※50 い。** 

【0019】また、使用したジアリールアミンは反応終了後、減圧下で蒸留することにより回収再利用が可能であり、使用するジアリールアミン化合物は1バッチの収量や回収等を考慮すると、ハロゲン化合物に対して3倍モル量以上、好ましくは4~20倍モル量、また一般式(4)、(5)においてn=1の場合は4倍モル量以上、好ましくは5~20倍モル量が使用される。

【0020】また、一般式(2)、(5)のハロゲン化\* <合成経路1. > \* 合物は反応性の点で常圧で反応出来るヨウ素である場合 が特に好ましく、臭素、塩素の場合、高圧かつ高温での 反応が必要である。

【0021】本発明で用いられる一般式(2)のハロゲン化合物は主に下記のような2つの反応経路で一般に合成される。

[0022]

【化5】

$$\begin{array}{c}
X \\
C = O \\
R^{1}
\end{array}
+ (R^{5} O)_{2} - P - HC \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

$$\begin{array}{c}
C = C \begin{pmatrix} A r & 3 \\
A r & 4 \end{pmatrix}$$

## <合成経路2.>

反応経路式中、R1,R2,Ar3,Ar4及びXは前記と同じ意味である。R<sup>5</sup>は炭素数1から4のアルキル基を示す。但し、本発明の一般式(2)のハロゲン化合物の合成はこれらの経路に限定されるものではない。【0023】本発明の方法で製造すれば、従来の方法に比べ副生成物等の不純物の生成が極めて抑えられ、高収率でかつ精製容易な電荷輸送化合物を提供することが出来る。

※【0024】以下に前記式(1)で示される電荷輸送化合物の具体例を下記(1-1)~(1-56)に、また前記式(4)で示される電荷輸送化合物の具体例を下記40(2-1)~(2-40)に示すがこれらの化合物に限定される訳ではない。

[0025]

【表1】

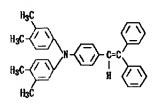
9 <化合物例 1 - 1 >

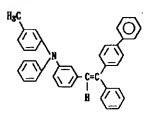
<化合物例1-5>

$$\begin{array}{c|c} H_8C & & \\ \hline \\ H_8C & & \\ \hline \end{array}$$

<化合物例1-2>

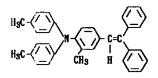
<化合物例1-6>

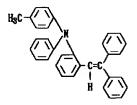




<化合物例1-3>

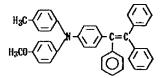
<化合物例1-7>

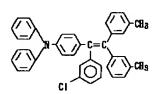




<化合物例1-4>

<化合物例 I - 8 >





[0026]

\* \*【表2】

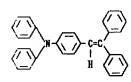
1 1 <化合物例 1 - 9 >

<化合物例1-13>

12

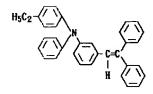
<化合物例1-10>

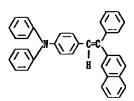
<化合物例1-14>



<化合物例1-11>

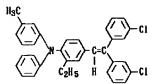
<化合物例1-15>

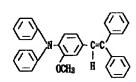




< 化合物例 1 -12>

<化合物例1-16>





[0027]

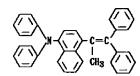
\* \*【表3】

13 <化合物例1-17>

<化合物例1-21>

<化合物例1-18>

<化合物例 1 -22>



$$\begin{array}{c|c} H_3C - & \\ & \downarrow \\ & \downarrow \\ H_5C_2 & \\ \end{array}$$

<化合物例1-19>

<化合物例1-23>

<化合物例1-20>

<化合物例1-24>

[0028]

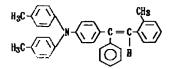
\* \*【表4】

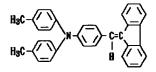
15 <化合物例1-25>

<化合物例1-29>

<化合物例1-26>

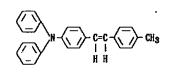
<化合物例1-30>

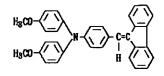




<化合物例1-27>

<化合物例 1 -31>

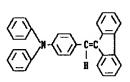




<化合物例1-28>

<化合物例1-32>

$$\mathsf{H_3C} \xrightarrow{\mathsf{N}} \mathsf{C=C} \xrightarrow{\mathsf{C}_2\mathsf{H}_5} \mathsf{N} < \mathsf{C}_2\mathsf{H}_5$$



[0029]

\* \*【表5】

17 <化合物例1-33> <化合物例1-37>

C=C C=C B

<化合物例1-34>

<化合物例1-35>

<化合物例1-39>

<化合物例1-38>

<化合物例 I -36>

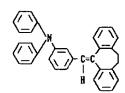
<化合物例1-40>

[0030]

\* \*【表6】

19 <化合物例1-41>

<化合物例1-45>

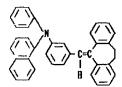


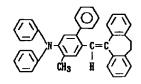
 $\begin{array}{c|c} H_3C \\ H_3C - \\ \end{array} \qquad \begin{array}{c|c} N - \\ \end{array} \qquad \begin{array}{c|c} C - C \\ \vdots \\ H \end{array}$ 

20

<化合物例1-42>

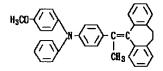
<化合物例1-46>

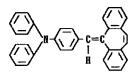




<化合物例1-43>

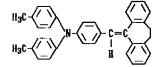
<化合物例1-47>

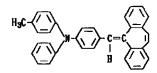




<化合物例1-44>

<化合物例1-48>





[0031]

\* \*【表7】

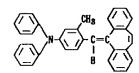
21 <化合物例1-49>

<化合物例1-53>

$$\begin{array}{c|c} H_3C - \swarrow \\ H_3C - \swarrow \\ \end{array}$$

<化合物例1-50>

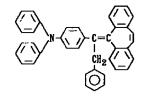
<化合物例1-54>



$$\begin{array}{c|c} H^3C & & & \\ H^3C & & & \\ \end{array}$$

<化合物例1-51>

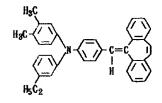
<化合物例1-55>

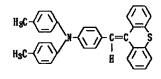


$$\begin{array}{c|c} H^3C - \\ \hline \\ H^3C - \\ \hline \\ \end{array}$$

<化合物例1-52>

<化合物例1-56>





[0032]

\* \*【表8】

23

[0033]

\* \*【表9】

25

(2-7) CH<sub>3</sub>

(2-8) CH<sub>3</sub>

(2-9) C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>

(2-9) C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>

(2-10) CH<sub>3</sub>

[0034]

\* \*【表10】

27

[0035]

\* \*【表11】

[0036]

\* \*【表12】

[0037]

\* \*【表13】

[0038]

\* \*【表14】

[0039]

\* \*【表15】

[0040]

【実施例】以下、本発明を実施例及び比較例により詳細 に説明する。

【0041】(実施例1-1)

[例示化合物No. (1-1)の合成]:下記一般式 (7)で示されるα-フェニルスチルベンのヨウ素化物 10g(26.2mmol)

[0042]

【化6】

$$I - CH = C$$
 (7)

4,4'-ジメチルジフェニルアミン41.4g(210mmol)、炭酸カリウム9.1g(65.5mmol)及び銅粉8.3g(131mmol)を窒素気流下210℃で加熱規拌を行った。反応液を30分ごとに少量採取し、高速液体クロマトグラフ(HPLC)で反応の経過を追跡した。そしてHPLCでの転化率[例示化合物No.(1-1)の面積/例示化合物No.(1-1)の面積+ヨード体の面積]×100(%)が98

\* 5時間であった。

【0043】反応液を室温まで冷却後、トルエン30m 1を加えた後不溶物を沪過除去し、減圧下でトルエン及 び過剰の4,4′ージメチルジフェニルアミンを留去、 回収した。残留物にトルエン100m1を加え、そこに アルミナ15gを加え20分撹拌後沪過し、沪液のトル エンを減圧下で除去後、残留物にアセトン60m1を加 え結晶を晶析させ目的化合物10.4gを得た(HPL C純度:99.4%、収率88.1%)。結果を表1に 示す。

【0044】(実施例1-2)実施例1-1で反応溶媒 としてニトロベンゼンを40m1使用した以外は実施例 40 1-1と同様の手法で反応及び後処理を行った。その結 果を表1に示す。

【0045】(実施例1-3)実施例1-1での4, 4'ージメチルジフェニルアミンの仕込み量を20.7 g(105mmol)にした以外は実施例1-1と同様の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表1に示す。

の経過を追跡した。そしてHPLCでの転化率 [例示化 【0046】(実施例1-4)実施例1-1で4,4´ 合物No.(1-1)の面積/例示化合物No.(1- -ジメチルジフェニルアミンの仕込み量を31.0g 1)の面積+ヨード体の面積]×100(%)が98 (157mmol)にし、更に反応温度を185℃にし (%)を超えた時点で反応を終了した。反応時間は2.\*50 た以外は実施例1-1と同様の手法で反応及び後処理を

行った。その結果を表1に示す。

1

【0047】(実施例1-5)実施例1-4で反応溶媒としてo-ジクロロベンゼンを30m1使用した以外は実施例1-4と同様の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表1に示す。

【0048】(比較例1-1)実施例1-2で4,4' ージメチルジフェニルアミンの仕込み量を10.3g (52.4mmol)にした以外は実施例1-2と同様\* \*の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表1に示す。

【0049】(比較例1-2)実施例1-5で4,4' ージメチルジフェニルアミンの仕込み量を7.6g(3 9.3mmol)にした以外は実施例1-5と同様の手 法で反応及び後処理を行った。その結果を表1に示す。 【0050】

【表16】

			22	1			
	ヨード モル量 (mmol)	アミン モル量 (mmol)	反応溶媒	反応温度 (℃)	反応時間 (時間)	权率(%)	純 <i>度</i> (%)
実施例 1-1	26.2	2 1 0	_	2 1 0	2.5	88.1	99.8
実 施 例 1 - 2	26.2	2 1 0	ニトロ ベンゼン 40ml	2 1 0	3.0	81.6	99.1
突施 例 1 - 3	26.2	105	_	2 1 0	3.0	85.2	99.6
実施例 1-4	26.2	157	<del>-</del>	185	6.0	83.8	99.3
実施例 1 - 5	26.2	1 5 7	ジクロロ ベンゼン 30ml	185	6.5	78.0	99.0
比較例 1 - 1	26.2	5 2 . 4	ニトロ ベンゼン 40ml	2 1 0	13.0	63.0	97.6
比較例 1-2	2 6 . 2	39.3	ジクロロ ベンゼン 30ml	185	16.5	61.4	97.2

【0051】(比較例1-3)比較例1-1で得られた 化合物5gをアセトン/メタノール(体積比=3/1) 溶媒50m1で2回再結晶を行い3.6g得た(HPL C純度:98.4%)。

【0052】(実施例1-6)

[例示化合物No. (1-48)の合成]:下記一般式(8)で示される5H-ジベンゾ[a, b]シクロヘプテニリデン誘導体のヨウ素化物10g(24.6mmol)

[0053]

【化7】

$$I - \bigcirc H = C$$

$$C = C$$

$$(8)$$

4-メチルジフェニルアミン27g(148mmo 1)、炭酸カリウム8.5g(61.5mmo1)及び 銅粉7.8g(123mmo1)を窒素気流下210℃ で加熱攪拌を行った。反応液を30分ごとに少量採取 し、HPLCで反応の経過を追跡した。そしてHPLC での転化率[例示化合物No.(1-48)の面積/例 示化合物No.(1-48)の面積+ヨード体の面積] ×100(%)が98(%)を超えた時点で反応を終了※ ※した。反応時間は3.0時間であった。

【0054】反応液を室温まで冷却後、トルエン50m 1を加えた後不溶物を沪過除去し、減圧下でトルエン及 び過剰の4-メチルジフェニルアミンを留去、回収し

30 た。残留物にトルエン300mlを加え、そこに活性炭 10gを加え30分攪拌後戸過し、戸液のトルエンを減 圧下で除去後、残留物にアセトン/メタノール(体積比 =1/2)70mlを加え結晶を晶析させ、目的化合物 10.1gを得た(HPLC純度:99.7%、収率8 9.3%)。結果を表2に示す。

【0055】(実施例1-7)実施例1-6での4-メ チルジフェニルアミンの仕込み量を18g(98.4mmol)にした以外は実施例1-1と同様の手法で反応 及び後処理を行った。その結果を表2に示す。

40 【0056】(実施例1-8)実施例1-7で反応溶媒 として1,2,4-トリクロロベンゼンを50ml使用 した以外は実施例1-7と同様の手法で反応及び後処理 を行った。その結果を表2に示す。

【0057】(比較例1-4)実施例1-8で4-メチルジフェニルアミンの仕込み量を6.8g(36.9mmol)にした以外は実施例1-8と同様の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表2に示す。

での転化率 [例示化合物No. (1-48)の面積/例 【0058】 (比較例1-5)比較例1-4で反応溶媒 示化合物No. (1-48)の面積+ヨード体の面積] をニトロベンゼンにした以外は実施例1-8と同様の手 ×100(%)が98(%)を超えた時点で反応を終了※50 法で反応及び後処理を行った。その結果を表2に示す。

[0059]

\* \*【表17】

	ジョード モル量 (mmol)	アミン モル量 (mmol)	反応務集	反応温度 (℃)	反広時間 (時間)	仅串 (%)	純度 (%)
<b>実施例</b> 1 - 6	24.6	1 4 8		2 1 0	3.0	89.3	99. 7
実 施 例 1 - 7	24.6	98.4	<del>-</del>	2 1 0	3.5	87.8	99.5
実施例 1 - 8	24.6	98.4	トリクロロ ベンゼン 50ml	2 1 0	4.0	82.2	9 <b>9</b> . C
比較例 1-4	24.6	36.9	トリクロロ ペンゼン 5 0 m l	2 1 0	1 1	62.0	98.0
比較何 1 - 5	2 4 . 6	3 6 . 9	ニトロ ペンゼン 5 0 m l	2 1 0	1 2	60.1	96. 6

【0060】(比較例1-6)比較例1-4で得られた 化合物5gをMEK/メタノール(体積比=1/2)5 Omlで再結晶を行い4.2g得た(HPLC純度:9 8.6%).

## 【0061】(実施例1-9)

[例示化合物No. (1-27)の合成]: 4-メチル -4'-ヨードスチルベン15g(46.8mmo 1)、ジフェニルアミン39.6g(234mmo 1)、炭酸カリウム12.9g(93.6mmol)及 び銅粉14.9g(234mmol)をo-ジクロロベ ンゼン30mlに加え、窒素気流下190℃で加熱攪拌 を行った。反応液を30分ごとに少量採取し、HPLC で反応の経過を実施例1-1と同様な手法で追跡し、転 化率が98(%)を超えた時点で反応を終了した。反応 時間は4.5時間であった。

【0062】反応液を室温まで冷却後、トルエン20m 1を加えた後不溶物を沪過除去し、加熱及び減圧下でト 30 【0065】 ルエン、oージクロロベンゼン及び過剰のジフェニルア※

※ミンを留去、回収した。残留物にトルエン80mlを加 え、シリカゲル10gを充填したカラム ( $20mm\Phi$ ) を通した。更に24m1のトルエンでシリカゲルを洗い 流し、先のカラム通過液と合わせ、減圧下でトルエンを 除去した。残留物にアセトン/メタノール (体積比=1 /1)70mlを加え目的化合物14.2gを得た(H 20 PLC純度: 99.1%、収率84.1%)。結果を表 3に示す。

【0063】(実施例1-10)実施例1-9でo-ジ クロロベンゼンを用いなかった以外は実施例1-9と同 様の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表3に

【0064】(比較例1-7)実施例1-9でのジフェ ニルアミンの仕込み量を11.9g(70.2mmo 1)にした以外は実施例1-9と同様の手法で反応及び 後処理を行った。その結果を表3に示す。

【表18】

	ョード モル量 (mmol)	アミン モル量 (maol)	反応辞媒	反応温度 (℃)	反応時間 (時間)	収率 (%)	純度 (%)
実 <b>値</b> 例 1 - 9	4 6 . 8	2 3 4	ジクロロ ベンゼン 30ml	190	5.6	81.8	99.1
実施例 1-10	46.8	2 3 4	_	190	3 5	87.3	99.7
比較例 1 - 7	46.8	70.2	ジクロロ ペンゼン 30ml	190	1 4	54.9	95.5

#### 【0066】(実施例1-11)

[例示化合物No. (1-49)の合成]:上記一般式 (8) で示される5H-ジベンゾ [a, b] シクロヘプ テニリデン誘導体のヨウ素化物15g(36.9mmo 1)、4,4'-ジメチルジフェニルアミン26.2g (133mmol)、炭酸カリウム15.3g(111 mmo1)及び銅粉10.5g(166mmo1)を窒 素気流下195℃で加熱攪拌を行った。反応液を30分 ごとに少量採取し、HPLCで反応の経過を実施例1★98(%)を超えた時点で反応を終了した。反応時間は 5.0時間であった。

【0067】反応液を室温まで冷却後、トルエン30m 1を加えた後不溶物を沪過除去し、減圧下でトルエン及 び過剰の4,4′ージメチルジフェニルアミンを留去、 回収した。残留物にトルエン85m1を加え、更に活性 炭3.5gを加え、60分撹拌後沪過し沪液のトルエン を減圧下で除去後、残留物にアセトン/エタノール (体 積比=1/1)110mlを加え結晶を晶析させ目的物 6と同様な手法で反応を追跡し、HPLCでの転化率が★50 を14.4g得た(HPLC純度:99.2%、収率:

82.1%)。結果を表4に示す。

【0068】(実施例1-12)実施例1-11で反応 温度を210℃にした以外は実施例1-11と同様の手 法で反応及び後処理を行った。その結果を表4に示す。

【0069】(実施例1-13)実施例1-11で反応 溶媒としてN-メチル-2-ピロリドンを30m1使用 した以外は実施例1-11と同様の手法で反応及び後処 理を行った。その結果を表4に示す。

【0070】(比較例1-8)実施例1-13での4,

4′-ジメチルジフェニルアミンの仕込み量を14.6\*10

\*g(73.8mmol)にした以外は実施例1-13と 同様の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表4 に示す。

44

【0071】(比較例1-9)比較例1-8で反応溶媒 を1,2,4-トリクロルベンゼン30m1にした以外 は比較例1-8と同様の手法で反応及び後処理を行っ た。その結果を表4に示す。

[0072]

【表19】

			387.4				
-	ジョード モル量 (mmol)	アミン モル量 (mmol)	反応镕媒	反応 温度 (℃)	反応時間 (時間)	収率 (%)	純度 (%)
実施例 1-11	3 6 . 9	1 3 3	_	195	5.0	82.1	99.2
実施例 1-12	38.9	1 3 3	-	2 1 0	2.5	85.5	99.4
実施例 1-13	36.9	1 3 3	N-メチル-2 -ピロリドン 30ml	195	6.0	77.6	98.8
比較例 1 — 8	36.9	73.8	Nーメチルー2 -ピロリドン 30ml	195	18.0	5 6 . 1	97.2
比較例 1 - 9	36.9	73.8	トリクロロ ベンゼン 3_0 m l	195	15.0	5 2 . 0	96.5

【0073】 (比較例1-10) 比較例1-8で得られ た化合物5gをMEK/メタノール(体積比=1/1) 60mlで再結晶を行い4.2gを得た(HPLC純 度:98.1%)。

【0074】(実施例1-14)

[例示化合物No. (1-31)の合成]:下記一般式 (9)で示されるフルオレニリデン誘導体のヨウ素化物 10g (26. 3mmol),

[0075]

【化8】

$$I - \bigcirc H = C$$

4, 4'-ジメトキシジフェニルアミン18.1g(7 8.9mmo1)、炭酸カリウム7.3g(52.6m 40 行った。その結果を表5に示す。 mol)及び銅粉7.5g(118mmol)を窒素気 流下220℃で加熱攪拌を行った。実施例1-1と同様 な手法で反応を追跡し、HPLCでの転化率が98

※(%)を超えた時点で反応を終了した。反応時間は2. 5時間であった。

【0076】反応液を室温まで冷却後、トルエン40m 1を加えた後不溶物を沪過除去し、減圧下でトルエン及 び過剰の4,4′ージメトキシジフェニルアミンを留 去、回収した。残留物にトルエン120mlを加え、そ こに活性炭5gを加え30分攪拌後沪過し、沪液のトル 30 エンに活性白土20gを加え30分攪拌後沪過し、沪液 のトルエンを減圧下で除去後、残留物にアセトン/メタ ノール (体積比=1/2)100mlを加え結晶を晶析 させ目的化合物10.8gを得た (HPLC純度:9 8.9%、収率:85.1%)。結果を表5に示す。 【0077】(比較例1-11)実施例1-14の4、 4′-ジメトキシジフェニルアミンの仕込み量を7.2 g (31.6mmol)にし、反応溶媒としてニトロベ ンゼン30mlを使用しかつ反応温度を200℃にした 以外は実施例1-14と同様の手法で反応及び後処理を

[0078] 【表20】

	表 5										
1,	ョード モル量 ( mmo 1 )	アミン モル量 (muol)	反応镕媒	反応担度 (℃)	反応時間 (時間)	収率 (%)	鈍度 (%)				
実施例 1-14	26.3	78.9	_	220	2.5	85.1	98.9				
比較例 1-11	26.3	31.6	ニトロ ベンゼン 3 0 m l	200	1 0	51.2	97.2				

【0079】(実施例2-1)

[例示化合物No. (2-6)の合成]:4-ヨード 4'-エチルピフェニル20g(64.9mmol)、 4, 4'-ジメチルジフェニルアミン64.0g(32 4mmol)、炭酸カリウム17.9g(130mmo 1)及び銅粉16.5g(260mmol)を窒素気流 下210℃で加熱攪拌を行った。 反応液を30分ごとに 採取し、HPLCで反応の経過を追跡した。そしてHP LCでの転化率 [例示化合物No. (2-6)面積/例 示化合物No. (2-6)面積+ヨード体面積]が98 10 (%)を超えた時点で反応を終了した。反応時間は2時 間であった。

【0080】反応液を室温まで冷却後、トルエン120 m 1 を加えた後不溶物を沪過除去し、減圧下でトルエン 及び過剰の4、4′ージメチルジフェニルアミンを留 去、回収した。残留物にトルエン200mlを加え、そ こにアルミナ10gを加え30分攪拌後沪過し、沪液の トルエンを減圧下で除去後、残留物にアセトン70m1 及びメタノール20m1を加え結晶を晶析させ目的化合 物21.4gを得た (HPLC純度:99.8%、融点 20 81.0℃、収率87.3%)。結果を表6に示す。

【0081】(実施例2-2)実施例2-1で反応溶媒 としてトリクロロベンゼンを60m1使用した以外は実 施例2-1と同様の手法で反応及び後処理を行った。そ の結果を表6に示す。

【0082】(実施例2-3)実施例2-1での4,

\*4'-ジメチルジフェニルアミンの仕込み量を102g

(517mmol)にした以外は実施例2-1と同様の 手法で反応及び後処理を行った。その結果を表6に示 す。

46

【0083】(実施例2-4)実施例2-1で4,4′ ージメチルジフェニルアミンの仕込み量を38.4g (195mmol)にし、更に反応温度を185℃にし た以外は実施例2-1と同様の手法で反応及び後処理を 行った。その結果を表6に示す。

【0084】(実施例2-5)実施例2-4で反応溶媒 としてジクロロベンゼンを70m1使用した以外は実施 例2-4と同様の手法で反応及び後処理を行った。その 結果を表6に示す。

【0085】(比較例2-1)実施例2-2で4、4′ ジメチルジフェニルアミンの仕込み量を25.6g (130mmol)にした以外は実施例2-2と同様の 手法で反応及び後処理を行った。その結果を表6に示 す。

【0086】(比較例2-2)実施例2-5で4,4′ ージメチルジフェニルアミンの仕込み量を19.2g (97.3mmol)にした以外は実施例2-5と同様 の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表6に示

[0087] 【表21】

	ョード モル量 (mmol)	アミン モル量 (mmol)	反応溶媒	反応 温度 (℃)	反応時間 (時間)	収率 (%)	純度 (%)
実 施 例 2 - 1	64.9	3 2 4	_	210	2.0	87.3	99.8
実 施 例 2 2	64.9	3 2 4	トリクロロベン ゼン60ml	210	3.5	84.5	99.2
実施例 2-3	64.9	5 1 7	_	2 1 0	1.5	92.5	99.8
実施例 2-4	64.9	195	· <b>-</b>	185	5.0	82.0	99.6
実施例 2-5	64.9	195	ジクロロベンゼ ン70ml	185	6.5	81.0	99.0
比較例 2-1	64.9	130	トリクロロベン ゼン 80ml	2 1 0	1 0	68.4	97.3
比較例 2-2	64.9	97.3	ジクロロベンゼ ン70ml	185	1 3	67.5	97.6

【0088】(比較例2-3)比較例2-1で得られた 40※し、HPLCで反応の経過を追跡した。そしてHPLC 化合物10gをメチルエチルケトン30m1で2回再結 晶を行い7.1gを得た (HPLC純度:98.8 %).

【0089】(実施例2-6)

[例示化合物No. (2-32)の合成]:4,4<sup>′</sup>-ジョードピフェニル20g(49.3mmol)、3-メチルジフェニルアミン90.3g(493mmo 1)、炭酸カリウム20.4g(148mmol)及び 銅粉15.7g(247mmol)をアルゴン気流下2

での転化率 [例示化合物No. (2-32)面積/例示 化合物No. (2-32)面積+ジョード体面積+4-ヨードー4′-(m-メチルジフェニルアミノ) ビフェ ニル面積]が98(%)を超えた時点で反応を終了し た。反応時間は2.5時間であった。

【0090】反応液を室温まで冷却後、トルエン120 mlを加えた後不溶物を沪過除去し、減圧下でトルエン 及び過剰の3ーメチルジフェニルアミンを留去、回収し た。残留物にトルエン250mlを加え、そこに活性炭 10℃で加熱攪拌を行った。反応液を30分ごとに採取※50 3gを加え30分攪拌後沪過し、沪液のトルエンを減圧

下で除去後、残留物にアセトン200mlを加え結晶を 晶析させ、目的化合物22.7g得た(HPLC純度: 99.6%、融点:168℃、収率92.8%)。結果 を表7に示す。

【0091】(実施例2-7)実施例2-6での3-メ チルジフェニルアミンの仕込み量を40.6g(222 mmo1)にした以外は実施例2-1と同様の手法で反 応及び後処理を行った。その結果を表7に示す。

【0092】(実施例2-8)実施例2-7で反応溶媒 としてトリクロロベンゼンを100m1使用した以外は 10 【表22】 実施例2-7と同様の手法で反応及び後処理を行った。\*

\*その結果を表7に示す。

【0093】(比較例2-4)実施例2-8で4-メチ ルジフェニルアミンの仕込み量を27.0g(147m mo1)にした以外は実施例2-8と同様の手法で反応 及び後処理を行った。その結果を表7に示す。

【0094】(比較例2-5)比較例2-4で反応溶媒 をニトロベンゼンにした以外は実施例2-6と同様の手 法で反応及び後処理を行った。その結果を表7に示す。 [0095]

衣	7

	ジョード モル量 (mmol)	アミン モル量 (mmol)	反応溶媒	反応温度(℃)	反応時間 (時間)	权 <b>率</b> (%)	純度(%)
<b>英範例</b> 2-6	49.3	4 9 3		2 1 0	2.5	92.6	99.6
実施例 2-7	49.3	2 2 2	-	2 1 0	4.0	86.1	99.4
実施例 2 - 8	49.3	2 2 2	トリクロロ ベンゼン 100ml	2 1 0	5.0	81.0	98.7
比較例 2 - 4	49.3	147	トリクロロ ベンゼン 100ml	2 1 0	1 3	72.5	97.4
比較例 2-5	49.3	147	ニトロ ベンゼン 100ml	2 1 0	1 6	57.1	97.1

【0096】(比較例2-6)比較例2-4で得られた 化合物10gを酢酸エチル60mlで再結晶を行い6. 9g得た(HPLC純度: 98.3%)。

【0097】(実施例2-9)

[例示化合物No. (2-13)の合成]:4-ヨード ピフェニル10g (35. 7mmol)、3,4, 3', 4'-テトラメチルジフェニルアミン40.2g (178mmol)、炭酸カリウム7.4g(53.5 mmo1)及び銅粉6.8g(107mmol)をp-シメン30m1に加え、窒素気流下185℃で加熱攪拌 を行った。反応液を30分ごとに採取し、HPLCで反 応の経過を実施例2-1と同様な手法で追跡し、転化率 が98%を超えた時点で反応を終了した。反応時間は 4. 0時間であった。

【0098】反応液を室温まで冷却後、トルエン20m 1を加えた後不溶物を沪過除去し、減圧下でトルエン、 p-シメン及び過剰の3, 4, 3', 4'-テトラメチ ルジフェニルアミンを留去、回収した。残留物にトルエ※

※ン100m1を加え、シリカゲル15gを充填したカラ ム(20mmΦ)を通した。更に20m1のトルエンで シリカゲルを洗い流し、先のカラム通過液と合わせ、減 圧下でトルエンを除去した。残留物にメチルエチルケト ン50mlを加え目的化合物11.4gを得た (HPL 30 C純度:99.4%、融点:114℃、収率84.6 %) . 結果を表8に示す。

【0099】(実施例2-10)実施例2-9でp-シ メンを用いなかった以外は実施例2-9と同様の手法で 反応及び後処理を行った。その結果を表8に示す。

【0100】(比較例2-7)実施例2-9での3, 4,3',4'-テトラメチルジフェニルアミンの仕込 み量を9.7g(43.0mmo1)にした以外は実施 例2-9と同様の手法で反応及び後処理を行った。その 結果を表8に示す。

40 [0101] 【表23】

			表 8				
	ョード モル量 (mmol)	アミン モル量 (mmol)	反応溶媒	反応温度 (℃)	反応時間 (時間)	仅率 (%)	純度 (%)
実施例 2 - 9	35.7	1 7 8	p - シメン 30 m l	185	4.0	84.6	99.2
実施例 2-10	35.7	1 7 8	÷	185	2.5	90.1	99.7
比較例 2-7	35.7	43.0	p - シメン 3 0 m l	185	1 4	54.2	96.1

【0102】(実施例2-11)

[例示化合物No. (2-36)の合成]:4,4-ジ ヨードビフェニル10g(24.6mmol)、3, 3' -ジメトキシジフェニルアミン39.5(172m mol)、炭酸カリウム10.2g(73.8mmo 1)及び銅粉9.4g(148mmo1)を窒素気流下 200℃で加熱撹拌を行った。反応液を30分ごとに採 取し、HPLCで反応の経過を実施例2-6と同様な手 法で反応を追跡し、HPLCでの転化率が98%を超え た時点で反応を終了した。反応時間は3時間であった。 【0103】反応液を室温まで冷却後、トルエン30m 1を加えた後不溶物を沪過除去し、減圧下でトルエン及 び過剰の3,3′ージメトキシジフェニルアミンを留 去、回収した。残留物にトルエン100mlを加え、そ こに活性炭3gを加え30分攪拌後沪過し、沪液のトル エンを減圧下で除去後、残留物にアセトン50mlを加 え結晶を晶析させ目的物を10.9g得た(HPLC純 度:99.0%、融点:131℃、収率:80.7 %)。結果を表9に示す。

【0104】 (実施例2-12) 実施例2-11での 3,3'-ジメチルジフェニルアミンの仕込み量を2 \* 2. 6g (98.6mmol) にした以外は実施例2-11と同様の手法で反応及び後処理を行った。その結果 を表9に示す。

5.0

【0105】(実施例2-13)実施例2-12で反応 温度を180℃にした以外は実施例2-12と同様の手 法で反応及び後処理を行った。その結果を表9に示す。 【0106】(比較例2-8)実施例2-12での3、 3'-ジメトキシジフェニルアミンの仕込み量を11. 3g(49.3mmol)にした以外は実施例2-12 10と同様の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表9に示す。

【0107】(比較例2-9)比較例2-8で反応溶媒 としてニトロベンゼン30mlを使用し、更に反応温度 を180℃にした以外は比較例2-8と同様の手法で反 応及び後処理を行った。その結果を表9に示す。

【0108】(比較例2-10)比較例2-9で反応溶媒を無溶媒とした以外は比較例2-9と同様の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表9に示す。

[0109]

20 【表24】

	ジョード モル量 (mmol)	アミンモル量 (mmol)	反応溶媒	反応 温度 (℃)	反応時間 (時間)	収率 (%)	純度 (%)
実施例 2-11	24.6	172	_	200	3.0	80.7	99.6
<b>実施例</b> 2-12	24.6	98.6		200	4.0	78.1	99.2
実施例 2-13	24.6	98.6	_	180	75	72.5	98. 6
比較例 2-8	24.6	49.3		200	14.5	51.1	96.5
比·較·例 2 - 9	24.6	49.3	ニトロベンゼン 30ml	180	18.0	49.5	96.2
比較例	24.6	49.3	_	180	14.0	52.6	96.7

【0110】(比較例2-11)比較例2-8で得られた化合物5gをイソプロピルエーテル30mlで再結晶を行い3.3g得た(HPLC純度:98.0%)。 【0111】(実施例2-14)

[例示化合物No. (2-8)の合成]:4-ヨードー4'ーメチルビフェニル10g(34.0mmol)、4,4'ージメチルジフェニルアミン67.0g(340mmol)、炭酸カリウム9.4g(68mmol)及び銅粉10.8g(170mmol)を窒素気流下220℃で加熱攪拌を行った。実施例2-1と同様な手法で反応を追跡し、HPLCでの転化率が98%を超えた時点で反応を終了した。反応時間は2時間であった。

【0112】反応液を室温まで冷却後、トルエン80m 1を加えた後不溶物を沪過除去し、減圧下でトルエン及 び過剰の4,4′ージメトキシジフェニルアミンを留 去、回収した。残留物にトルエン100m1を加え、そ こに活性炭1gを加え30分投料後沪過し、沪液のトル※ ※エンに活性白土20gを加え30分損拌後戸過し、戸液のトルエンを減圧下で除去後、残留物にアセトン70m1を加え結晶を晶析させ目的物を11.2g得た(HPLC純度:99.6%、融点116℃、収率90.6%)。結果を表10に示す。

4'-メチルビフェニル10g(34.0mmol)、 【0113】(実施例2-15)実施例2-14の反応 4,4'-ジメチルジフェニルアミン67.0g(34 温度を190℃にした以外は実施例2-14と同様の手 0mmol)、炭酸カリウム9.4g(68mmol) 40 法で反応及び後処理を行った。その結果を表10に示 及び級約10.8g(170mmol)を容素気流下2

> 【0114】(比較例2-12) 実施例2-14の4, 4'ージメチルジフェニレンアミンの仕込み量を14. 8g(75.0mmol)にし、反応溶媒としてジクロロベンゼン30mlを使用しかつ反応温度を190℃にした以外は実施例2-14と同様の手法で反応及び後処理を行った。その結果を表10に示す。

[0115]

【表25】

ジクロロ

ベンゼン

97.5

モル量 (mmol)

34.0

34.0

34.0

**奥施** 例

実施例

比較例

アミン

モル最

(mmol)

3 4 0

3 4 0

75.0

表 1 0 ·						
反応溶媒	反応程度 (℃)	反応時間 (時間)	权事 (%)	鈍度 (%)		
_	2 2 0	2	90.6	99.6		
_	1 9 0	5	88.1	99.1		

16

2 - 1 230 m 1 【0116】(実施例1-15)アルミ基盤上に、N-メトキシメチル化ナイロン樹脂(重量平均分子量:2 0,000)4gとアルコール可溶性共重合ナイロン樹 脂(重量平均分子量: 25,000) 8gをメタノール

\*後の膜厚が0.75µmの下引き層を設けた。

10 【0117】次に、下記一般式(10)で示されるビス アゾ顔料12g

69.6

52

[0118]

【化9】

1 9 0

をシクロヘキサノン280mlにて溶解した液をサンド ミルで32時間分散し、塗工液を調整した。この塗工液 をアルミシート上に乾燥後の膜厚が0.12μmとなる ようにマイヤーバーで塗布し電荷発生層を作製した。

【0119】次に、電荷輸送物質として前記実施例(1 -1)で得られた化合物8gとポリカーボネートZ型樹 脂(重量平均分子量: 20,000) 12.0gをモノ クロロベンゼン80gに溶解させ、この液を上記電荷発 生層の上にマイヤーバーで塗布し、乾燥後の膜厚が22 μmの電荷輸送層を設け、3層の電子写真感光体を作製 30 した。

【0120】このようにして作製した電子写真感光体を 川口電気(株)製、静電複写紙試験装置Model-S P-428を用いてスタチック方式で-5kVのコロナ 帯電し、暗所で1秒間保持した後表面電位(Vo)、次 いでタングステンランプの光を感光体表面における照度 が20Luxで露光し帯電特性を調べた。帯電特性とし ては、表面電位 (Vo) と1 秒間暗滅衰させた時の

(V1)を1/5にさせるのに必要な露光量(E1/5)並 びに30Lux・secの露光量で照射した後の表面電 40 し、同様な評価を行った。その結果を表11に示す。 位(Vr)を各々測定した。

【0121】更に、繰り返し使用した時の明部電位と暗※

とブチラール樹脂(ブチラール化度60mo1%)6g 20%部電位の変動を測定するために、本実施例で作製した感 光体を、キヤノン (株) 製PPC複写機NP-3825 の感光ドラム用シリンダーに貼つけて同機で3,000 枚複写を行い、初期と3,000枚複写後の明部電位 (VL)の変動分 ΔVL、及び暗部電位(VD)の変動分 ΔVoを測定した。尚、初期のVoとVi はそれぞれ−7 00V、-200Vとなるように設定した。その結果を 表11に示す。

> 【0122】(実施例1-16~1-23)実施例1-15で用いた電荷輸送化合物を、実施例(1-2)、

(1-4), (1-5), (1-7), (1-8), (1-9)、(1-10)、及び(1-12)で得られ た電荷輸送化合物に変えた以外は実施例1-15と同様 な方法で感光体を作製し、同様な評価を行った。その結 果を表11に示す。

【0123】(比較例1-12~1-18)実施例1-15で用いた電荷輸送化合物を比較例(1-1)、(1 -2) (1-3) (1-4) (1-6) (1-7)、及び(1-10)で得られた電荷輸送化合物に変 えた以外は実施例1-15と同様な方法で感光体を作製

[0124]

【表26】

54

	電荷輸送	7期特性			3,000枚後の		
	化合物	V₀( <del>1</del> )	Y,(V)	V,(V)	E <sub>1/5</sub> (lux sec)	ΔV <sub>D</sub> (V)	ΔV <sub>L</sub> (%)
実施例 115	実施例 1-1	705	702	0	1. 4	-15	+10
実施例 1-16	実施列 1-2	702	700	2	1. 5	-20	+10
実施的 1-17	実施例 1~4	700	698	8	1. 7	-30	+35
実施例 1-18	実施例 1-5	702	698	7	1. 8	-35	+30
実施 <b>列</b> 1-19	実施例 17	705	700	0	1. 0	5	+5
実施列 1-20	実施例 1-8	703	699	5	1. 1	-10	+15
実施例 1-21	実施例 1-9	700	698	6	1. 9	-60	+25
実施列 1-22	実施列 1-10	705	699	5	1. 9	-45	+20
実施例 1-23	実施例 1-12	705	700	0	0. 9	<b>—</b> 5	+15
1-12	出 <b>数列</b> 1-1	700	690	30	2. 3	-65	+70
比較到 1-13	出數例 1-2	695	685	35	2. 2	-65	+85
比較例 1-14	出 <b>数</b> 例 1-3	699	686	22	2. 3	<b>—50</b>	+55
出數例 1-15	出 <b>规则</b> 1-4	698	693	20	2. 5	-20	+35
1-16	出数列 1-6	690	682	23	1. 8	-35	+110
比較列 1-17	比較例 1-7	695	685	44	2. 7	<b>-45</b>	+100
均 <b>89</b> 利 118	出数例 1-10	692	680	36	2. 5	-35	+40

【0125】(実施例2-16)アルミ基盤上に、N-メトキシメチル化ナイロン樹脂 (重量平均分子量:3 5,000)5gとアルコール可溶性重合ナイロン樹脂 (重量平均分子量:30,000)10gをメタノール 90gに溶解させた液をマイヤーバーで塗布し、乾燥後 の膜厚が $0.7\mu$ mの下引き層を設けた。

【0126】次に、上記一般式 (10) で示されるビス アゾ顔料15gとブチラール樹脂(ブチラール化度60 mo1%) 9. 0gをシクロヘキサノン280mlにて 溶解した液をサンドミルで48時間分散し、塗工液を調 整した。この塗工液をアルミシート上に乾燥後の膜厚が 0.15 µmとなるようにマイヤーバーで塗布し電荷発 40 生層を作製した。

【0127】次に、電荷輸送物質として前記実施例(2 -1)で得られた化合物8gとポリカーボネートA型樹 脂 (重量平均分子量: 25,000)10.0gをモノ クロロベンゼン80gに溶解させ、この液を上記電荷発 生層の上にマイヤーバーで塗布し、乾燥後の膜厚が19 μmの電荷輸送層を設け、3層の電子写真感光体を作製\* \*した。

【0128】このようにして作製した電子写真感光体 を、前記実施例1-15と同様な評価を行った。その結 果を表12に示す。

【0129】(実施例2-17~2-24)実施例2-16で用いた電荷輸送化合物を、実施例(2-2)、 (2-3), (2-5), (2-6), (2-8), (2-9)、(2-10)及び(2-14)で得られた 電荷輸送化合物に変えた以外は実施例2-16と同様な 方法で感光体を作製し、同様な評価を行った。その結果 を表12に示す。

【0130】(比較例2-13~2-19)実施例2-16で用いた電荷輸送化合物を比較例(2-1)、(2 -2), (2-3), (2-4), (2-6), (2-7)及び(2-12)で得られた電荷輸送化合物に変え た以外は実施例2-16と同様な方法で感光体を作製 し、同様な評価を行った。その結果を表12に示す。 [0131]

【表27】

表12

双1.2						
電荷送 化合物	初期特性			3,000枚後の 地位変動		
	V₀( <del>V</del> )	Y,( <del>\</del> )	V,( <del>\</del> )	E <sub>1/5</sub> (lux. sec.)	ΔV <sub>D</sub> ( <b>V</b> )	Δ٧٫(۷)
実施列 2-1	700	696	0	1. 0	-5	+5
実施列 2-2	698	694	3	1. 2	-10	+10
実施例 2-3	705	700	0	0. 9	-5	0
実施列 2-5	704	693	5	1. 3	<del>-</del> 5	+15
実施列 2-6	700	696	0	1. 4	-10	0
実施列 2-8	698	695	3	1. 5	-5	-10
実施例 2-9	700	695	3	1. 3	-10	+10
実施列 2-10	703	698	0	1. 2	0	+10
実施門 2-14	697	692	0	0. 9	0	+5
比较明 2-1	702	686	23	2. 0	+20	+35
比較明 2-2	705	687	30	2. 1	+25	+50
比較列 2-3	698	.690	15	1. 9	+20	+25
比 <b>放列</b> 2-4	694	680	32	2. 6	-55	-65
比較別 2-6	696	681	20	2. 4	45	55
比較明 27	696	687	15	2. 0	+25	+45
出版明 2-12	694	680	20	1. 9	-20	-25
	(に合物)   東海州 2-1   東海州 2-2   東海州 2-5   東海州 2-6   東海州 2-8   東海州 2-9   東海州 2-1   北欧州 2-1   北欧州 2-1   北欧州 2-2   北欧州 2-3   北欧州 2-6   北欧州 2-6   北欧州 2-7   北欧州 2-	(に合物   V <sub>0</sub> (一))   対象例   2-1   700   実施例   2-2   698   705   実施例   2-5   実施例   2-6   東施例   2-8   東施例   2-10   700   実施例   2-10   703   実施例   2-10   703   実施例   2-14   697   1100   705   1100   2-2   1100   2-3   1100   2-3   1100   2-6   1100   696   1100   696   1100   696   1100   696   1100   696   1100   696   1100   696   1100   696   1100   694   1100   694   1100   694   1100   696   1100   694   1100   694   1100   694   1100   694   1100   694   1100   694   1100   694   1100   694   1100   694   1100	大学   1988	Parish	(注金物	(上分的   V <sub>0</sub> (一V)   V <sub>1</sub> (一V)   V <sub>2</sub> (一V)   E <sub>1/8</sub> (lux.sec)

【0132】(実施例1-24)チタニルオキシフタロ 樹脂4gの混合溶液に加えてボールミルで72時間分散 した。この分散液をアルミシート上にブレードコーティ ング法により塗布乾燥後の膜厚が0.13 µmの電荷発 生層を形成した。

【0133】次に、電荷輸送物質として前記実施例(1 -7)で得られた化合物8gとポリカーボネート樹脂 (重量平均分子量:40,000)10gをモノクロロ ベンゼン80gに溶解させ、この液を上記電荷発生層の 上にブレードコーティング法で塗布し、乾燥後の膜厚が 19μmの電荷輸送層を設け、2層の電子写真感光体を 40 作製した。

【0134】得られた感光体をレーザビームプリンター [商品名: LBP-SX、キヤノン (株) 製]の改造機の シリンダーに貼つけて暗部電位が-700(V)になる ように帯電設定し、これに802nmのレーザー光を照\*

\*射して-700(V)の電位を-100(V)迄に下げ シアニン5gをシクロヘキサノン180g、ブチラール 30 るのに必要な光量を測定し感度とした。更に、25μJ /cm²の光量を照射した場合の電位を残留電位(Vr )として測定した。その結果を表13に示す。

> 【0135】(実施例1-25及び1-26)実施例1 -24で用いた電荷輸送化合物を、実施例(1-11) 及び(1-14)で得られた電荷輸送化合物に変えた以 外は実施例1-24と同様な方法で感光体を作製し、同 様な評価を行った。その結果を表13に示す。

【0136】(比較例1-19~1-22)実施例1-24で用いた電荷輸送化合物を、比較例(1-4)、

(1-8)、(1-9)及び(1-11)で得られた電 荷輸送化合物に変えた以外は実施例1-24と同様な方 法で感光体を作製し、同様な評価を行った。その結果を 表13に示す。

[0137]

【表28】

Ē	1	3

(30)

	電荷輸送	感度	残留電位		
	化合物	(μ J / c m <sup>2</sup> )	V r (-V)		
実 施 例	実 施 例	0.18	1 5		
1 - 2 4	1 - 7	0. 10	1 3		
実施例	実 施 例	0.18	2 0		
1 - 2 5	1 - 1 1	0.10	2 0		
実 施 例	実 施 例	0.19	2 5		
1 - 2 6	$1 - 1 \ 4$	0.13	2 3		
比較例	比較例	0.38	7 0		
1 - 1 9	1 4	0.50			
比較例	比較例	0.36	6 5		
1 - 2 0	1 - 8	0.30	0 0		
比較例	比較例	0.33	5 5		
1 - 2 1	1 - 9	0.33			
比較例	比較例	0.39	9 5		
1 - 2 2	1 - 1 1	0.33			

【0138】(実施例2-25) チタニルオキシフタロ \*シアニン5gをシクロヘキサノン180g、フェノキシ 樹脂3gの混合溶液に加えてボールミルで20時間分散 した。この分散液をアルミシート上にブレードコーティング法により塗布乾燥後の膜厚が0.15μmの電荷発 20 生層を形成した。

【0139】次に、電荷輸送物質として前記実施例(2-7)で得られた化合物8gとポリカーボネートZ型樹脂(重量平均分子量:20,000)8.0gをモノクロロベンゼン80gに溶解させ、この液を上記電荷発生層の上にブレードコーティング法で塗布し、乾燥後の膜厚が20μmの電荷輸送層を設け、2層の電子写真感光体を作製した。

【0140】得られた感光体を前記実施例1-24と同様な評価を行った。その結果を表14に示す。

\*【0141】(実施例2-26~2-28)実施例2-25で用いた電荷輸送化合物を、実施例(2-11)、 (2-13)及び(2-15)で得られた電荷輸送化合 物に変えた以外は実施例2-25と同様な方法で感光体 を作製し、同様な評価を行った。その結果を表14に示

【0142】(比較例2-20~2-22)実施例2-25で用いた電荷輸送化合物を、比較例(2-5)、(2-8)及び(2-12)で得られた電荷輸送化合物に変えた以外は実施例2-25と同様な方法で感光体を作製し、同様な評価を行った。その結果を表14に示す。

【0143】 【表29】

す。

\*30 表 1 4

	電荷輸送	感度	残留電位
	化合物	(μ J / c m <sup>2</sup> )	V r (-V)
実 施 例 2 - 2 5	実 施 例 2 7	0.20	3 5
実 施 例 2 - 2 6	実施例 2-11	0.22	4 5
実施例 2-27	実施例 2 - 1 3	0.24	5 0
実施例 2-28	実施例 2 - 1 5	0.18	2 5
比較例 2-20	比較例 2 - 5	0.35	8 0
比較例 2-21	比較例 2 - 8	0.48	1 2 0
比較例 2-22	比較例 2-12	0.36	6 0

### [0144]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の合成法を 用いると従来の方法に比べ、反応時間の短縮は勿論、高 収率であり、かつ純度も高い電荷輸送化合物を得ること が出来た。 ※【0145】また、本発明の合成法を用いると電子写真 特性に悪影響を及ぼす副生成物や分解物等の不純物の生 成が少なく、極めて簡便な精製法により電子写真感光体 に用いる電荷輸送化合物を提供することが出来た。

**※50**